

8-Б клас

Понеділок

1. Укр. мова
2. Фіз-ра
3. Алгебра
4. Труд
5. Основи здоров'я
6. Англ. мова
7. **Історія України /**

Четвер

1. Зар. літ-ра
2. Інформатика
3. Всесвітня історія
4. Мистецтво
5. Алгебра
6. Фіз-ра

Вівторок

1. Інформатика
2. Зар. літ-ра.
3. Фізика
4. Географія
5. Геометрія
6. Хімія

П'ятниця

- 1.
2. Біологія
3. Фізика
4. Геометрія
5. Хімія
6. Географія
7. Укр. літ-ра
8. Англ. мова

Середа

- 1.
2. Укр. літ-ра
3. Історія України
4. Фіз-ра
5. Укр. мова
6. Біологія
7. Англ. мова

